



1. ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

CRC SP 350 II ist ein fettartiges Korrosionsschutzöl mit erhöhter Schutz- und Schmierwirkung. Geeignet für alle Metalloberflächen.

2. PRODUKTMERKMALE

CRC SP 350 II bildet einen dünnen, fettartigen (thixotropen) Schutzfilm der nicht austrocknet. Er verdrängt Feuchtigkeit, sorgt für eine flächendeckende Benetzung der Oberflächen, eine gute Kantenbedeckung und hat eine hohe Korrosionsschutzwirkung (> 300 Stunden im Salzsprühnebeltest gemäß ASTM B117). Durch die thixotropen Eigenschaften wird Tropfenbildung und ein Abfließen auf schrägen Oberflächen vermieden.

CRC SP 350 II hat darüber hinaus eine gute Schmierwirkung selbst bei hoher Druckbelastung.

CRC SP 350 II ist silikon-, harz- und säurefrei und temperaturbeständig bis 100°C. Es ist einsetzbar auf allen Metallarten und Legierungen u.a. auch auf Kupfer und Messing. Der Ölfilm ist bei Bedarf mit Entfettungsmitteln leicht wieder zu entfernen.

CRC SP 350 II ist als Spray schnell und angenehm zu verarbeiten und zielgenau zu dosieren. Das spezielle 360°-Ventil ermöglicht Sprühen in jeder Dosenposition, auch schräg, nach oben oder unten. Durch das aufsteckbare Sprühhöhrchen können selbst schwer zugängliche Stellen gut erreicht werden.

CRC SP 350 II ist bei Bedarf auch als Literware verfügbar und kann im Sprüh-, Tauch- oder Streichverfahren verarbeitet werden.

3. ANWENDUNGSBEISPIELE

- CRC SP 350 II ist idealer Transport- und Innenlagerschutz für alle Metallarten und Legierungen bei Maschinen, Werkzeugen, Formen, Bauteilen usw. Die Schutzdauer ist abhängig von den Rahmenbedingungen und beträgt bei Innenlagerung ohne direkten Witterungseinfluss erfahrungsgemäß bis zu 2 Jahre.
- CRC SP 350 II ist ein hochwertiges Schmiermittel für alle beweglichen Maschinenteile wie Schieber, Hebel, Rollen, Scharniere usw.

4. GEBRAUCHSANWEISUNG

CRC SP 350 II ist am einfachsten mit der Spraydose zu dosieren. Dose vor Gebrauch gut schütteln. Einen gleichmäßigen Film aufsprühen. Zur zielgenauen Dosierung ggf. Sprühhöhrchen aufstecken. Literware vor der Anwendung umrühren und homogenisieren.

Direkten Witterungseinfluss auf den Schutzfilm vermeiden. Bei längerer Transport- und Lagerzeit Schutzfilm regelmäßig überprüfen und ggf. erneuern. CRC SP 350 II kann mit gängigen Entfettungsmitteln leicht wieder entfernt werden.

Sicherheitshinweise zur Verarbeitung entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.





5. TYPISCHE PRODUKTDATEN

Produkteigenschaften im Lieferzustand:

Aussehen :	: gelbbraune Flüssigkeit
Spezifische Dichte bei 20°C	: 0,82 (Spray), 0,86 (Literware)
Flammpunkt	: < 0°C (Spray), 50°C (Literware)
Dynamische Viskosität der Literware bei 20°C	: 20 – 100 mPa s (je nach Gelbildung)
Verdunstungszeit der Lösemittel bei 20°C	: 2 – 4 h (bei dünnem Auftrag)

Produkteigenschaften des Schutzfilms nach Verdunstung der Lösemittel:

Filmdicke nach 24 h bei 20°C	: 10 – 20 µm
Maximale Flächendeckung nach 24 h bei 20°C	: ca. 40 m²/l
Dynamische Viskosität bei 20°C	: ca. 30000 mPa s (thixotrop)
Temperaturbeständigkeit	: bis 100°C
Salzsprühnebeltest gemäß ASTM B117	: > 300 h

6. GEBINDE

Spraydose 300 ml
Kanister 5 l, 20 l

Die Inhalte dieses Merkblattes basieren auf Anwendungserfahrungen und/oder Labortests. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlicher Anwendungen und Rahmenbedingungen, empfehlen wir stets die eigene Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die vorgesehene Anwendung. Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis.

Dieses Merkblatt muss stets auf dem neuesten Stand der Technik und der Vorschriften gehalten werden und wird deshalb ständig aktualisiert. Die jeweils gültige Version kann bei CRC angefordert werden oder ist auf unserer Homepage zu finden unter: www.crcind.com. Hier ist darüber hinaus das Update-Modul `My CRC` verfügbar, in dem Sie nach Registrierung Ihrer E-Mail-Adresse automatisch über Änderungen in den von Ihnen ausgewählten Datenblättern informiert werden.

Datenblatt-Version: 10062 04 0908 00
Erstellungsdatum: 17 October 2008

